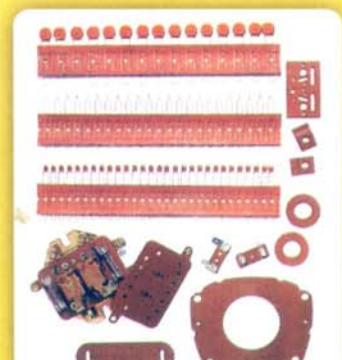
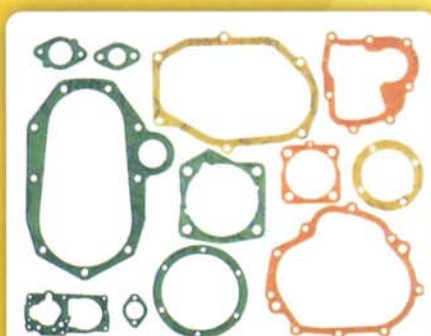


ADAMAS S.A.

Papeles Procesados Para Uso Industrial

**ADAMITE NEGRO - FIBRA ROJA FIV - GUARNITAL NEGRO
GUARNITAL VERDE - GUARNITAL AMARILLO**



Papeles Procesados Para Uso Industrial

GUARNITAL / ADAMITE NEGRO

El **Guarnital** está constituido por mezclas homogéneas de sustancias fibrosas, impregnantes y plastificantes de alta calidad. Desarrollado en nuestros laboratorios.

El **Guarnital** es resistente a gas, vapor, petróleo, aceites y derivados, productos orgánicos como benzina, benzol, fenol, formaldeído, nafta, aceite, diesel, aceite lubricante, aceites minerales y vegetales de varios tipos, sulfato de carbono, tetracloruro de carbono, toluol, xilol y otros.

El **Guarnital** no corroe las partes metálicas con las cuales tiene contacto, o sea, que no provoca fenómenos electrolíticos por ser de actividad absolutamente neutra.

La elevada carga de ruptura, la resistencia mecánica y además la compresibilidad del **Guarnital**, garantizan una elevada resistencia a esfuerzos de torsión en la fase de montaje de las empaquetaduras en las diversas partes de la maquinaria.

La elasticidad (elevado grado de compresibilidad y proporcional grado elevado de resuperación), permite un óptimo sellado en los flanches, también a presiones elevadas, siendo que las partes metálicas en contacto tengan superficies semi acabadas y ásperas, o siendo superficies lisas.

El **Guarnital** resiste temperaturas variables entre -30°C a $+120^{\circ}\text{C}$ (por breve periodo de tiempo puede resistir hasta $+150^{\circ}\text{C}$, manteniendo su elasticidad y óptimo poder de sellado).



PRINCIPALES APLICACIONES

El **Guarnital** está específicamente destinado a la fabricación de juntas para:

- Compresores
- Conductores de aceite
- Tapas de válvulas
- Flanches de tuberías
- Instalaciones de destilación
- Partes de carburadores
- Bombas
- Bombas de vacío
- Cajas de engranajes
- Tapas de vedamiento
- Carteres de aceite y otros.

CONDICIONES DE SUMINISTRO					
En rollos de 1000mm de ancho, en los siguientes espesores y largos					
ESPESOR mm	LARGO metros	ADAMITE NEGRO	GUARNITAL NEGRO	GUARNITAL VERDE	GUARNITAL AMARILLO
0,30	133				
0,40	100	•	•	•	•
0,60	66	•			
0,80	50	•	•	•	•
1,00	40	•			
1,60	25	•	•	•	•
2,40	16	•			•
3,20	12				•

Consulte plazos de entrega para espesores y calidades no disponibles.

PROPIEDADES Y VALORES ESPECIFICADOS

Aumento de Espesor y Peso en Agua Destilada, Gasolina (ASTM FUEL-B) y Aceite (ASTM N° 3) durante 22 horas en temperatura ambiente.

PROPIEDADES		UNID.	VALORES			
1.0	Espesores Nominales	mm	0,30	0,40	0,60	0,80
1.1	Tolerancia de Espesores	mm	0,25 - 0,35	0,35 - 0,45	0,55 - 0,65	0,70 - 0,90
1.0	Espesores Nominales	mm	1,00	1,60	2,40	3,20
1.1	Tolerancia de Espesores	mm	0,90 - 1,10	1,50 - 1,70	2,25 - 2,50	3,00 - 3,35
2.0	Aumento de Espesor en Agua	%	30,00 máximo			
3.0	Aumento de Espesor en Gasolina	%	5,00 máximo			
4.0	Aumento de Espesor en Aceite	%	5,00 máximo			
5.0	Aumento de Peso en Agua	%	70,00 máximo			
6.0	Aumento de Peso en Gasolina	%	35,00 máximo			
7.0	Aumento de Peso en Aceite	%	35,00 máximo			
8.0	Resistencia a la Tracción - Transversal	KgF/cm ²	120,00 mínimo			
9.0	Compresibilidad	%	30,00-45,00			
10.0	Recuperación	%	40,00 mínimo			



Aislante Dieléctrico "Clase B"

FIBRA INDUSTRIAL ROJA "FIV"

La **Fibra Industrial Roja "FIV"** es un producto obtenido a través del proceso de "kerización", estudiado y desarrollado exclusivamente por ADAMAS.

En este proceso son usados varios tipos de celulosa, resultando un producto de excepcionales características mecánicas y elevadas propiedades dieléctricas, que fueron estudiadas para satisfacer las más exigentes y variadas necesidades de las industrias electromecánicas.

La **Fibra Industrial Roja "FIV"** se encuadra como aislante dieléctrico clase "B". Por ser un producto de elevada dureza, permite que sea rebajada, cortada, chanfleada y estampada.

ADAMAS, por este proceso de "kerización" y por la utilización de equipamientos industriales y de laboratorios de los más modernos, es la única empresa que puede ofrecer un producto con valores superiores a los previstos en las más importantes normas internacionales, comparables a la Fibra Vulcanizada.

La **Fibra Industrial Roja "FIV"** no absorbe gasolina, aceites, grasa, solventes orgánicos y otros.

No se carboniza cuando es sometida a descargas eléctricas superficiales.

A pesar de su elevada rigidez dieléctrica, no debe ser usada como aislante en transformadores con baño de aceite.



PRINCIPALES APLICACIONES

- Piezas cortadas y moldeadas para rotores e inductores de motores eléctricos;
- Tiras para cierre de canaletas de motores eléctricos;
- Arandelas y bases para transformadores;
- Juntas aislantes eléctricas;
- Soportes de protección para partes de máquinas eléctricas;
- Partes aislantes de interruptores, conexiones y llaves eléctricas industriales;
- Paneles aislantes para grupos relays y para instalaciones de distribuidores de baja tensión;
- Elementos aislantes para aparatos transmisores y receptores;
- Elementos aislantes para aparatos eléctricos en general;
- Juntas para partes de: motores a explosión, flangias de tuberías, instalaciones de destilación, compresores y otros.
- Artículos industriales como: máscaras para soldar, refuerzos para plantillas de calzado, terminales eléctricas y arandelas.

CONDICIONES DE SUMINISTRO

Formato: hojas de 1150mm x 1750mm y 900mm x 1200mm

ESPESORES	PESO POR HOJA	
	1150 x 1750mm	900 x 1200mm
0,50 mm	1.282 grs	688 grs
0,80 mm	2.050 grs	1.100 grs
1,00 mm	2.562 grs	1.375 grs
1,50 mm	3.844 grs	2.063 grs
2,00 mm	5.125 grs	2.750 grs
2,50 mm	6.406 grs	3.438 grs
3,00 mm	7.688 grs	4.126 grs
3,20 mm	8.200 grs	4.400 grs

Consulte espesores y medidas de hojas disponibles

PROPIEDADES Y VALORES ESPECIFICADOS

UNID.	PROPIEDADES	UNID.	VALORES			
1.0	Espesores Nominales	mm	0,50	0,80	1,00	1,50
1.1	Tolerancias de Espesores	mm	0,45 - 0,55	0,72 - 0,88	0,90 - 1,10	1,35 - 1,65
1.0	Espesores Nominales	mm	2,00	2,50	3,00	3,20
1.1	Tolerancias de Espesores	mm	1,80 - 2,20	2,25 - 2,75	2,70 - 3,30	2,88 - 3,52
2.0	Densidad Aparente	g/cm ³	1,20 - 1,35			
3.0	Humedad	%	9,00 máximo			
4.0	Resistencia a la Tracción - Longit.	Kgf/cm ²	700 mínimo			
4.1	Resistencia a la Tracción - Transv.	Kgf/cm ²	450 mínimo			
5.0	Rigidez Dieléctrica	V/mm	12.000 mínimo			

IMPORTANTE

Para más productos aptos para aislaciones eléctricas, consulte catálogo de MICARTA y FIBRAS DE VIDRIO



Papeles Procesados Para Uso Industrial



CERTIFICADO DE APROVAÇÃO

Certifica-se que o Sistema de Gestão da Qualidade da:

**Adamas S.A. Papéis e Papelões Especiais
Osasco, SP, Brasil**

*foi aprovado pelo Lloyd's Register Quality Assurance de acordo com as
seguintes normas aplicáveis a Sistemas de Gestão da Qualidade:*

**EN ISO 9001:2000
NBR ISO 9001:2000**

O Sistema de Gestão da Qualidade é aplicável a:

**Produção de Papéis e Papelões Especiais
para Aplicação Industrial.**

*Certificado
de Aprovação N°: SQA 701086*

Aprovação Original: 27 de Novembro de 1998

Emissão deste Certificado: 1 de Dezembro de 2004

Validade: 30 de Novembro de 2007


Lloyd's Register Quality Assurance



Esta aprovação é concedida de acordo com os procedimentos de auditoria e certificação de LRQA autorizada pelo LRQA.
O selo de Marca de Credenciamento de UKAS indica o Credenciamento em relação às atividades cobertas pelo Certificado de Credenciamento Número 001
Mar del Plata 07

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE

ADAMITE

El **Adamite** está constituido por mezclas homogéneas de sustancias fibrosas, impregnantes y plastificantes de alta calidad. Desarrollado en nuestros laboratorios.

El **Adamite** es resistente a gas, vapor, petróleo, aceites y derivados, productos orgánicos como benzina, benzol, fenol, formaldeido, nafta, aceite, diesel, aceite lubricante, aceites minerales y vegetales de varios tipos, sulfato de carbono, tetracloruro de carbono, toluol, xilol y otros.

El **Adamite** no corroe las partes metálicas con las cuales tiene contacto, a sea, que no provoca fenómenos electrolíticos por ser de actividad absolutamente neutra.

La elevada carga de ruptura, la resistencia mecánica y además la compresibilidad del **Guarnital**, garantizan una elevada resistencia a esfuerzos de torsión en la fase de montaje de las empaquetaduras en las diversas partes de la maquinaria.

La elasticidad (elevado grado de compresibilidad y proporcional grado elevado de resuperación), permite un óptimo sellado en los flanches, también a presiones elevadas, siendo que las partes metálicas en contacto tengan superficies semi acabadas y ásperas, a siendo superficies lisas.

El **Adamite** resiste temperaturas variables entre -30°C a $+120^{\circ}\text{C}$ (por breve periodo de tiempo puede resistir hasta $+150^{\circ}\text{C}$, manteniendo su elasticidad y óptimo poder de sellado).

PRINCIPALES APLICACIONES

El **Adamite** está específicamente destinado a la fabricación de juntas para:

- Compresores
- Conductores de aceite
- Tapas de válvulas
- Flanches de tuberías
- Instalaciones de destilación
- Partes de carburadores
- Bombas
- Bombas de vacío
- Cajas de engranajes
- Tapas de vedamiento
- Carters de aceite y otros.



CONDICIONES DE SUMINISTRO

En rollos de 1000mm de ancho, en los siguientes espesores y largos

ESPESOR mm	LARGO metros
0,30	133
0,40	100
0,80	50
1,60	25
2,40	16
3,20	12

PROPIEDADES Y VALORES ESPECIFICADOS

Aumento de Espesor y Peso en Agua Destilada, Gasolina (ASTM FUEL-B) y Aceite (ASTM N° 3) durante 22 horas en temperatura ambiente.

PROPIEDADES	UNID.	VALORES		
1.0 Espesores Nominales	mm	0,30	0,40	0,80
1.1 Tolerancia de Espesores	mm	0,25 - 0,35	0,35 - 0,45	0,70 - 0,90
1.0 Espesores Nominales	mm	1,60	2,40	3,20
1.1 Tolerancia de Espesores	mm	1,50 - 1,70	2,25 - 2,50	3,00 - 3,35
2.0 Aumento de Espesor en Agua	%	25,00 máximo		
3.0 Aumento de Espesor en Gasolina	%	2,00 máximo		
4.0 Aumento de Espesor en Aceite	%	1,00 máximo		
5.0 Aumento de Peso en Agua	%	60,00 máximo		
6.0 Aumento de Peso en Gasolina	%	30,00 máximo		
7.0 Aumento de Peso en Aceite	%	30,00 máximo		
8.0 Resistencia a la Tracción - Transversal	KgF/cm ²	120,00 mínimo		
9.0 Compresibilidad	%	35,00 - 38,00 máximo		
10.0 Recuperación	%	45,00 mínimo		
11.0 Elongación Transversal	%	10,00 - 11,00 máximo		
12.0 Humedad	%	25,00 - 28,00 máximo		



Mar del Plata

Roberto J. Giani

Papeles Procesados Para Uso Industrial

ADAMITE SÚPER 408

Este producto fabricado en Italia bajo Licencia de origen nacional, está indicado para la fabricación de JUNTAS EN GENERAL.

Esta nueva línea de productos ADAMITE SÚPER se compone de una mezcla de fibras CELULÓSICAS, CARGAS MINERALES Y FIBRAS VARIAS, adecuadas para garantizar un sellado a largo plazo en las aplicaciones más difíciles. Las fórmulas originales de esta nueva gama de materiales, están homologadas en el mercado COMÚN EUROPEO para motores de automóviles nafteros y diesel.

Los materiales ADAMITE SUPER se han desarrollado para conseguir un excelente sellado de aceites y gasolina, para aplicaciones con una mayor capacidad de carga, en el caso en que los bordes sean más rígidos y la presión sobre los mismos bordes esté distribuida de modo más homogéneo.

A continuación detallamos la calidad disponible a:

ADAMITE SUPER 408

COMPOSICIÓN: Material fabricado a base de fibras celulósicas, fibras y cargas de origen mineral y látex NBR, parcialmente vulcanizado.

APLICACIÓN: La estructura particular le confiere al producto una excelente resistencia al aceite, nafta y líquidos refrigerantes. Presenta una excelente resistencia a la presión de cerrado elevada.

TEMPERATURA: Hasta 180°C.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESTADO NATURAL			
Propiedad	Estándar	Unidad	Valor
Densidad	UNI EN 20534	g/cm3	0,8
Compresibilidad	ASTM F 36/J (1000 psi)	%	15 - 35
Recuperación	ASTM F 36/J (100 psi)	%	> 35
Resistencia a la tensión transversal	UNI 6438 (ISO 1924/1-83)	Mpa	7
Compresión creep tensión (175°C, 40 Mpa, 16 h, espesor 2mm)	DIN 52913	Mpa	33
INMERSIÓN			
ASTM Oil No. 3			
Variación de peso	ASTM F 146	%	< 60
Variación de espesor	24h / 20°C	%	< 8
ASTM Fuel B			
Variación de peso	ASTM F 146	%	< 50
Variación de espesor	22h / 20°C	%	< 10
Cooling líquido			
Variación de peso	ASTM F 146	%	< 70
Variación de espesor	24h / 20°C	%	< 20

CONDICIONES DE SUMINISTRO

En rollos de 1000mm de ancho, en los siguientes espesores y largos

ESPESOR mm	LARGO metros
0,40	100
0,60	66
0,80	50
1,00	40
1,60	25
2,40	16